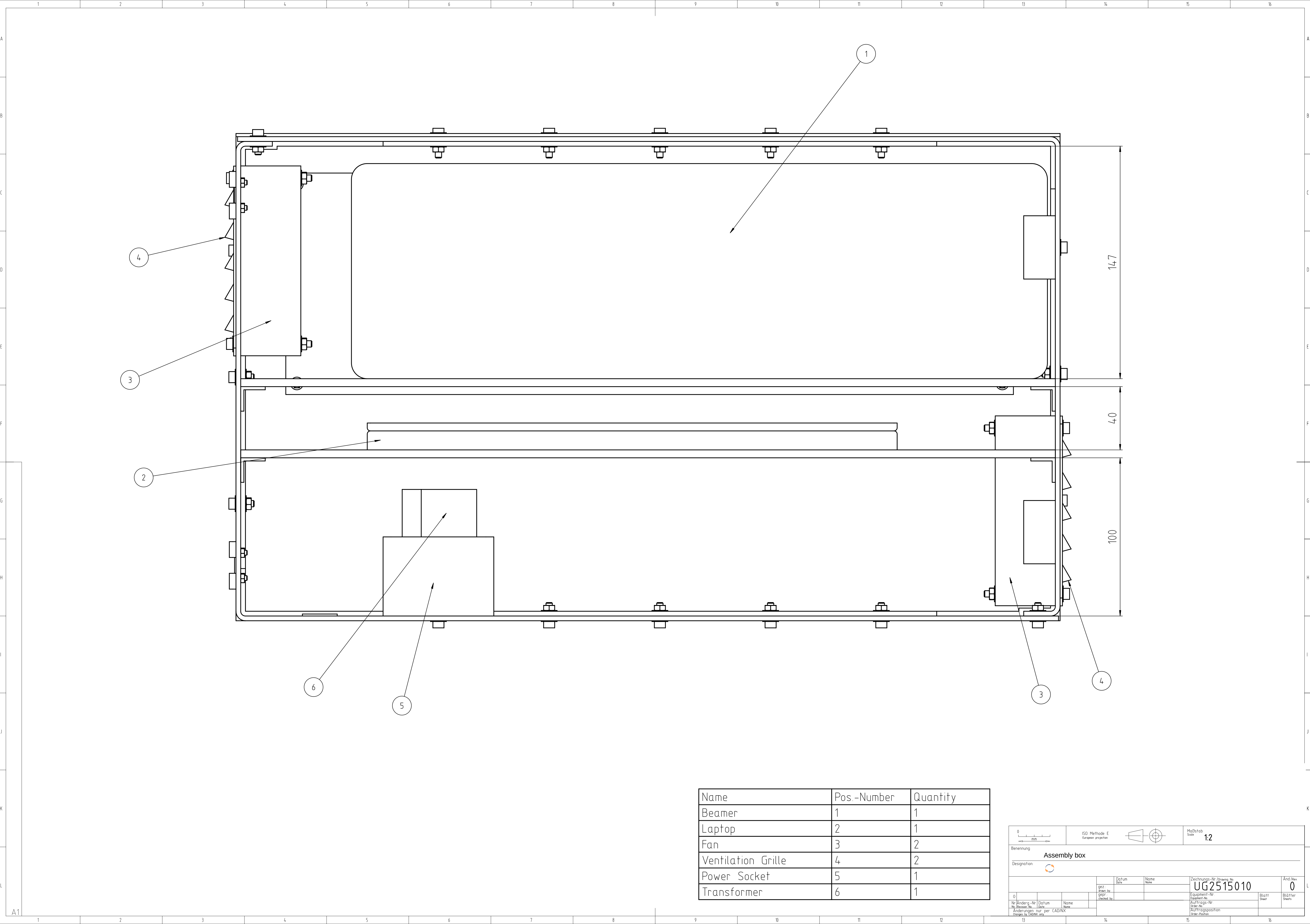
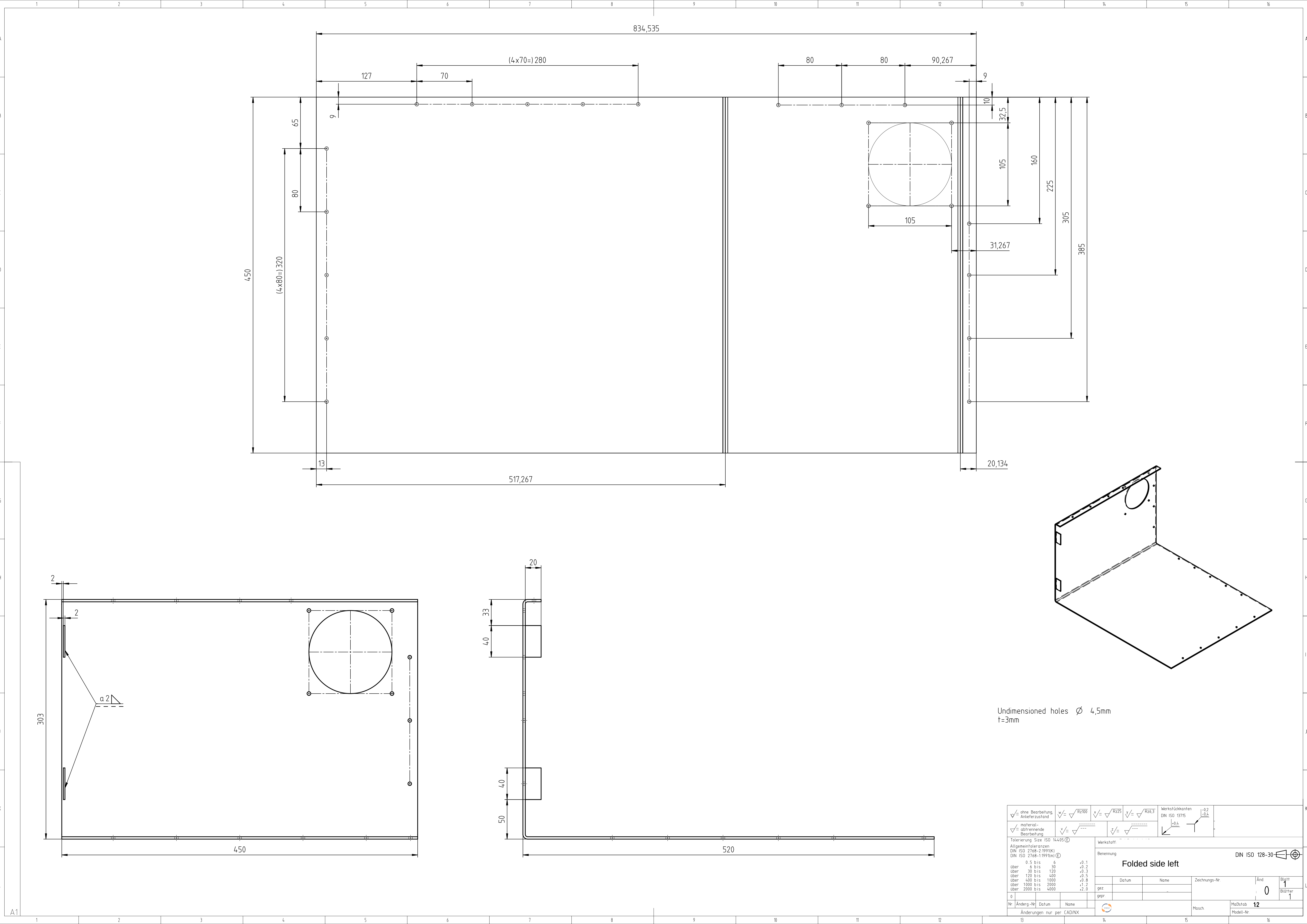




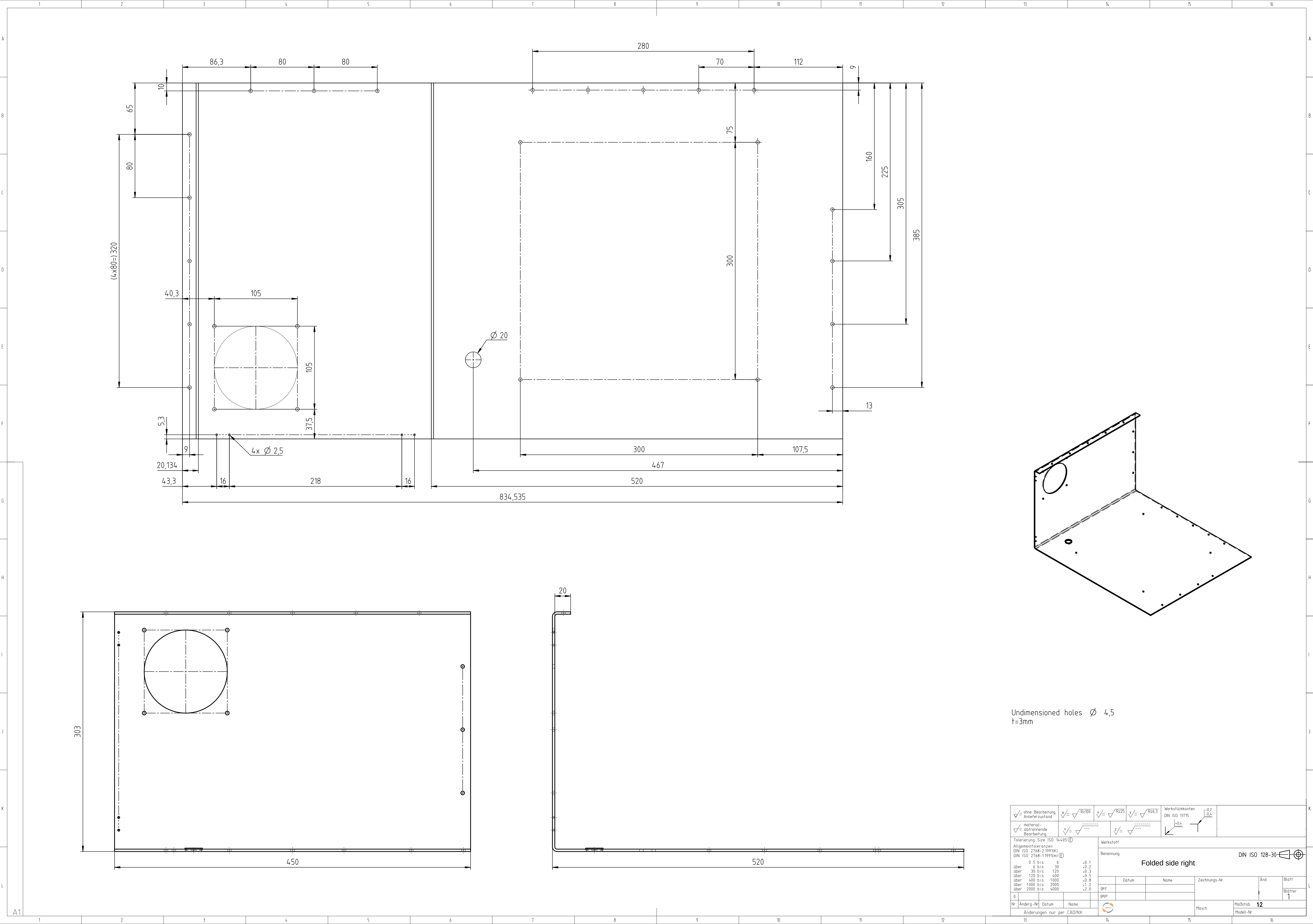
Name	Pos.-Number	Quantity
Beamer	1	1
Laptop	2	1
Fan	3	2
Ventilation Grille	4	2
Power Socket	5	1
Transformer	6	1

0 mm		ISO Methode E European projection				Maßstab Scale 1:2	
Benennung Assembly box							
Designation:							
		gezeichnet by gepr. checked by	Datum Date	Name Name	Zeichnungs-Nr./Drawing No. UG2515010		Änder. / Rev. 0
0 Änderung-Nr. Änderungen nur per Thegnen by CAD/INX		Datum Date		Name Name		Equipment-Nr. Equipment No.	Blatt Sheet
						Auftrags-Nr. Order No.	Blätter Sheets
						Auftragsposition Order Position	



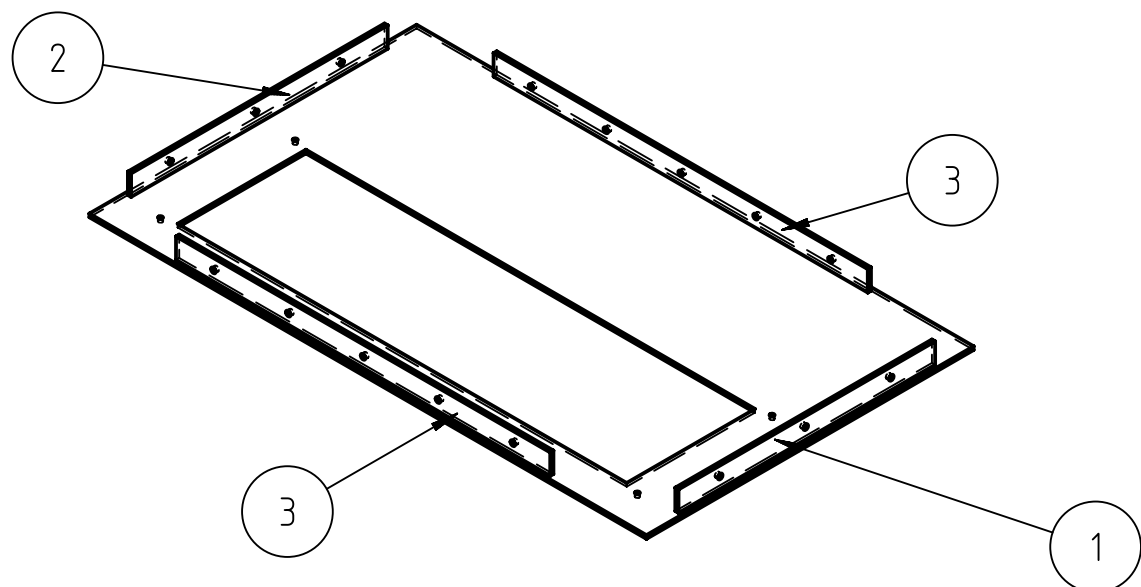
Undimensioned holes $\varnothing$ 4,5mm
t=3mm

$\sqrt{\text{---}} = \text{ohne Bearbeitung, Anlieferungszustand}$		$\sqrt{\text{---}} = \sqrt{\text{R20}}$	$\sqrt{\text{---}} = \sqrt{\text{R25}}$	$\sqrt{\text{---}} = \sqrt{\text{R26,3}}$	Werkstückkanten DIN ISO 13715		$\sqrt{\text{---}} = \sqrt{\text{---}} \begin{matrix} -0,2 \\ -0,4 \end{matrix}$	
$\sqrt{\text{---}} = \text{material-abtrennendeBearbeitung}$		$\sqrt{\text{---}} = \sqrt{\text{---}}$	$\sqrt{\text{---}} = \sqrt{\text{---}}$		$\sqrt{\text{---}} = \sqrt{\text{---}} \begin{matrix} -0,4 \end{matrix}$			
Tolerierung Size ISO 14,405 (E)					Werkstoff			
Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-2:1991(K) DIN ISO 2768-1:1991(m) (E)					Benennung			
					DIN ISO 128-30 			
0,5 bis 6 6 bis 30 30 bis 120 120 bis 400 400 bis 1000 1000 bis 2000 2000 bis 4000					Folded side left			
					Datum		Name	
					gez		Zeichnungs-Nr.	
					gepr			
0							Änd	
							Blatt	
							1	
							Blätter	
							1	
Nr. Änderg.-Nr. Datum Name					Masch		Maßstab	
Änderungen nur per CAD/INX							12	
							Modell-Nr.	

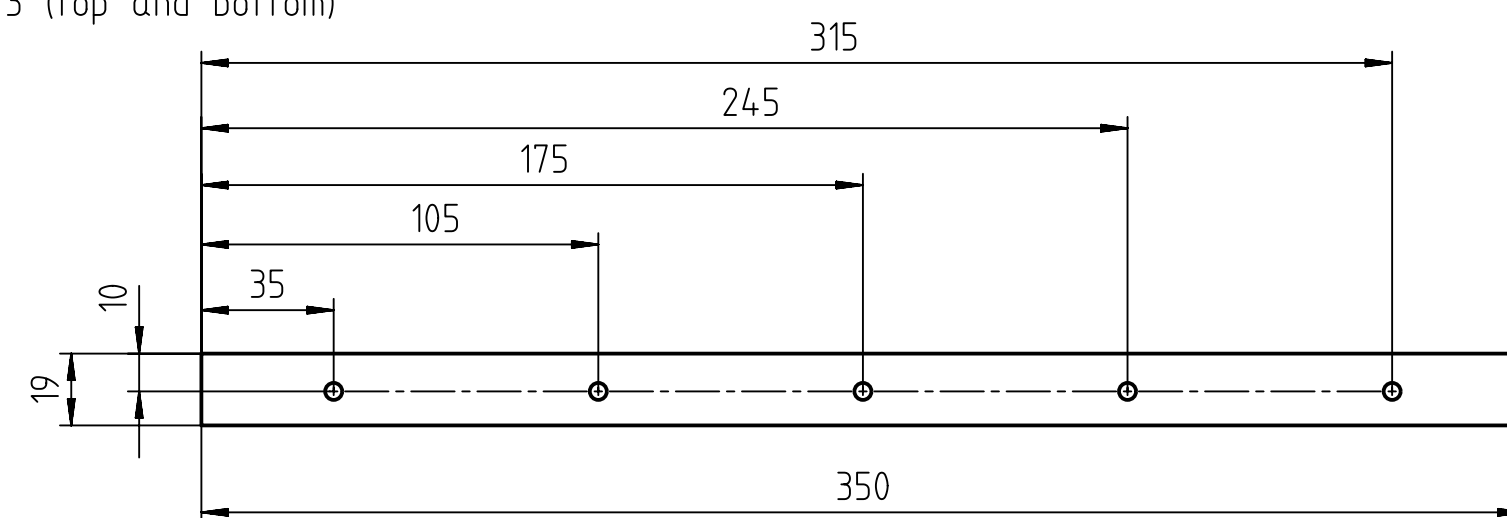
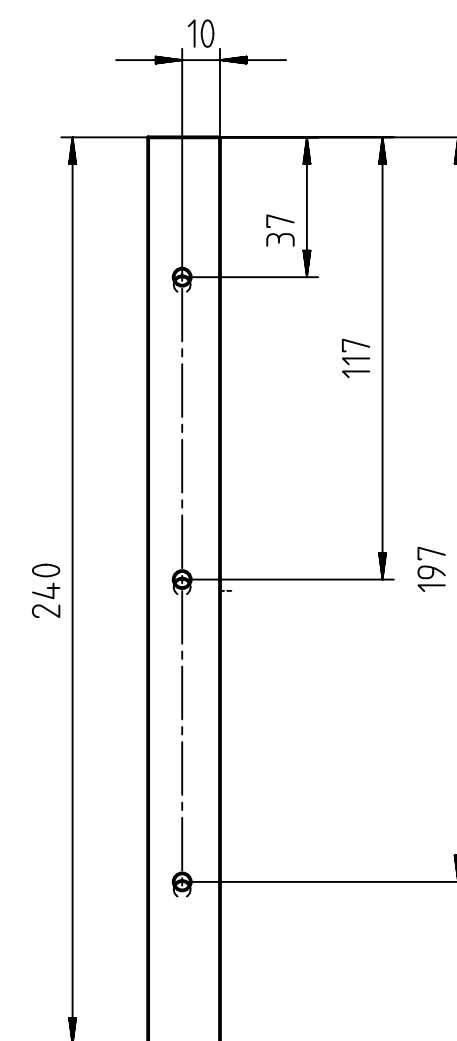
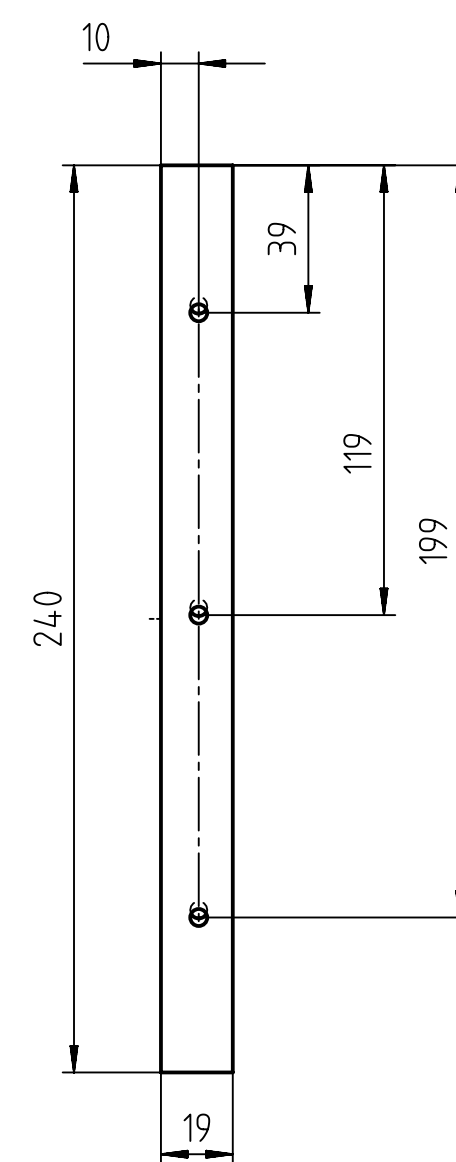


Undimensioned holes $\varnothing$ 4,5
t=3mm

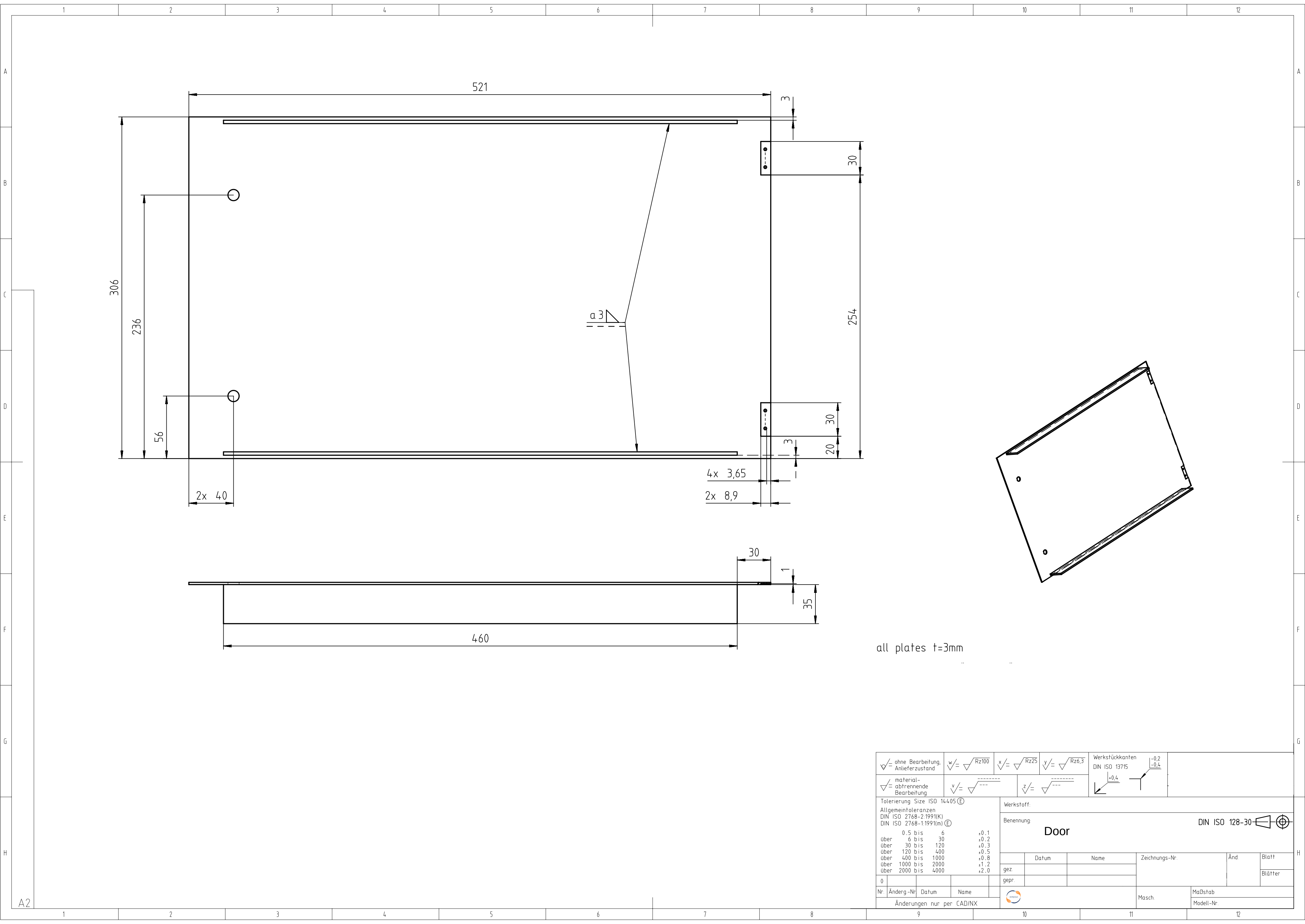
$\sqrt{\text{---}}$ ohne Bearbeitung, Anlieferungszustand	$\sqrt{\text{---}}$ $\sqrt{\text{---}}$ R2500	$\sqrt{\text{---}}$ $\sqrt{\text{---}}$ R225	$\sqrt{\text{---}}$ $\sqrt{\text{---}}$ R26,3	Werkstückkanten DIN ISO 13715	$\sqrt{\text{---}}$ $\sqrt{\text{---}}$ R0,2 $\sqrt{\text{---}}$ $\sqrt{\text{---}}$ R0,4
$\sqrt{\text{---}}$ material- abtrennende Bearbeitung	$\sqrt{\text{---}}$ $\sqrt{\text{---}}$ ---	$\sqrt{\text{---}}$ $\sqrt{\text{---}}$ ---	$\sqrt{\text{---}}$ $\sqrt{\text{---}}$ ---		
Tolerierung: Size ISO 14.405 (E)					
Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-2:1991(K) DIN ISO 2768-1:1991(m) (E)					
über 0,5 bis 6	+0,1				
über 6 bis 30	+0,2				
über 30 bis 120	+0,3				
über 120 bis 400	+0,5				
über 400 bis 1000	+0,8				
über 1000 bis 2000	+1,2				
über 2000 bis 4000	+2,0				
Werkstoff:					
Benennung: Folded side right DIN ISO 128-30					
Nr.		Datum		Name	
Änderg.-Nr.		Datum		Name	
Änderungen nur per CAD/INX		Datum		Name	
gepr.		gepr.		gepr.	
Masch		Masch		Masch	
Maßstab: 1:2		Maßstab: 1:2		Maßstab: 1:2	
Modell-Nr.		Modell-Nr.		Modell-Nr.	



Name	Pos.-Number	Quantity
Sheet left	1	1
Sheet right	2	1
Sheet long	3	2

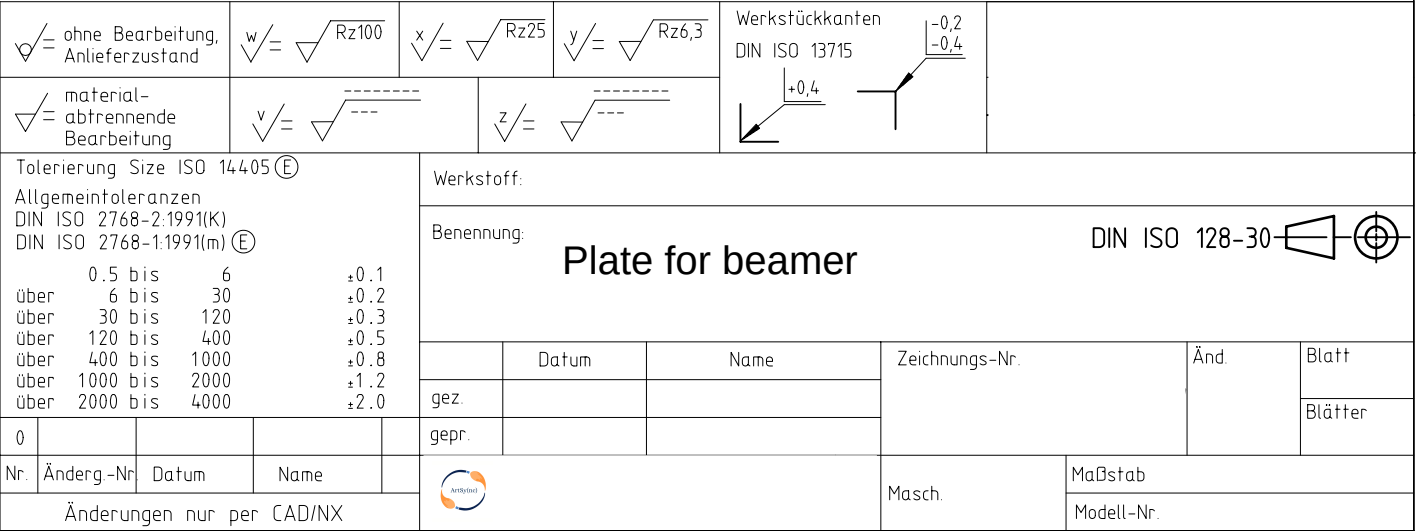


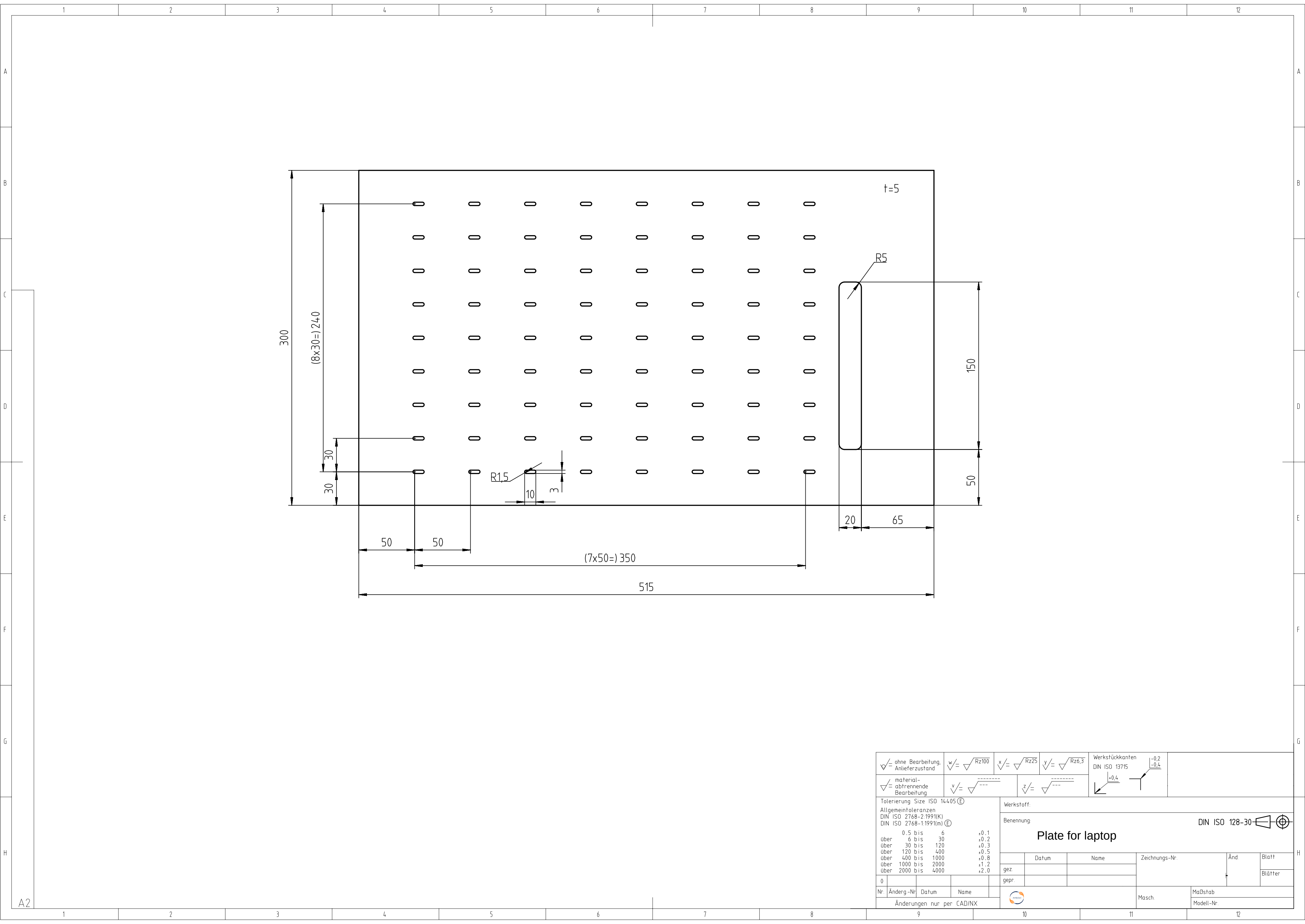
$\sqrt{z} =$ ohne Bearbeitung, Anlieferungszustand		$\sqrt{w} = \sqrt{Rz100}$		$\sqrt{x} = \sqrt{Rz25}$		$\sqrt{y} = \sqrt{Rz6,3}$		Werkstückkanten DIN ISO 13715																			
$\sqrt{z} =$ material-abtrennende Bearbeitung		$\sqrt{v} = \sqrt{\text{---}}$		$\sqrt{z} = \sqrt{\text{---}}$																							
Tolerierung Size ISO 14.405 (E) Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-2.1991(K) DIN ISO 2768-1.1991(M) (E)				Werkstoff:																							
<table><tr><td>über 0,5 bis 6</td><td>± 0,1</td></tr><tr><td>über 6 bis 30</td><td>± 0,2</td></tr><tr><td>über 30 bis 120</td><td>± 0,3</td></tr><tr><td>über 120 bis 400</td><td>± 0,5</td></tr><tr><td>über 400 bis 1000</td><td>± 0,8</td></tr><tr><td>über 1000 bis 2000</td><td>± 1,2</td></tr><tr><td>über 2000 bis 4000</td><td>± 2,0</td></tr></table>				über 0,5 bis 6	± 0,1	über 6 bis 30	± 0,2	über 30 bis 120	± 0,3	über 120 bis 400	± 0,5	über 400 bis 1000	± 0,8	über 1000 bis 2000	± 1,2	über 2000 bis 4000	± 2,0	Benennung:		Front						DIN ISO 128-30	
				über 0,5 bis 6	± 0,1																						
				über 6 bis 30	± 0,2																						
				über 30 bis 120	± 0,3																						
				über 120 bis 400	± 0,5																						
über 400 bis 1000	± 0,8																										
über 1000 bis 2000	± 1,2																										
über 2000 bis 4000	± 2,0																										
		Datum		Name		Zeichnungs-Nr		Änd		Blatt																	
gez										Blätter																	
gepr																											
0																											
Nr. Änderg-Nr		Datum		Name				Masch.		Maßstab 1:2																	
Änderungen nur per CAD/NX								Modell-Nr																			

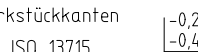
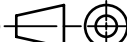


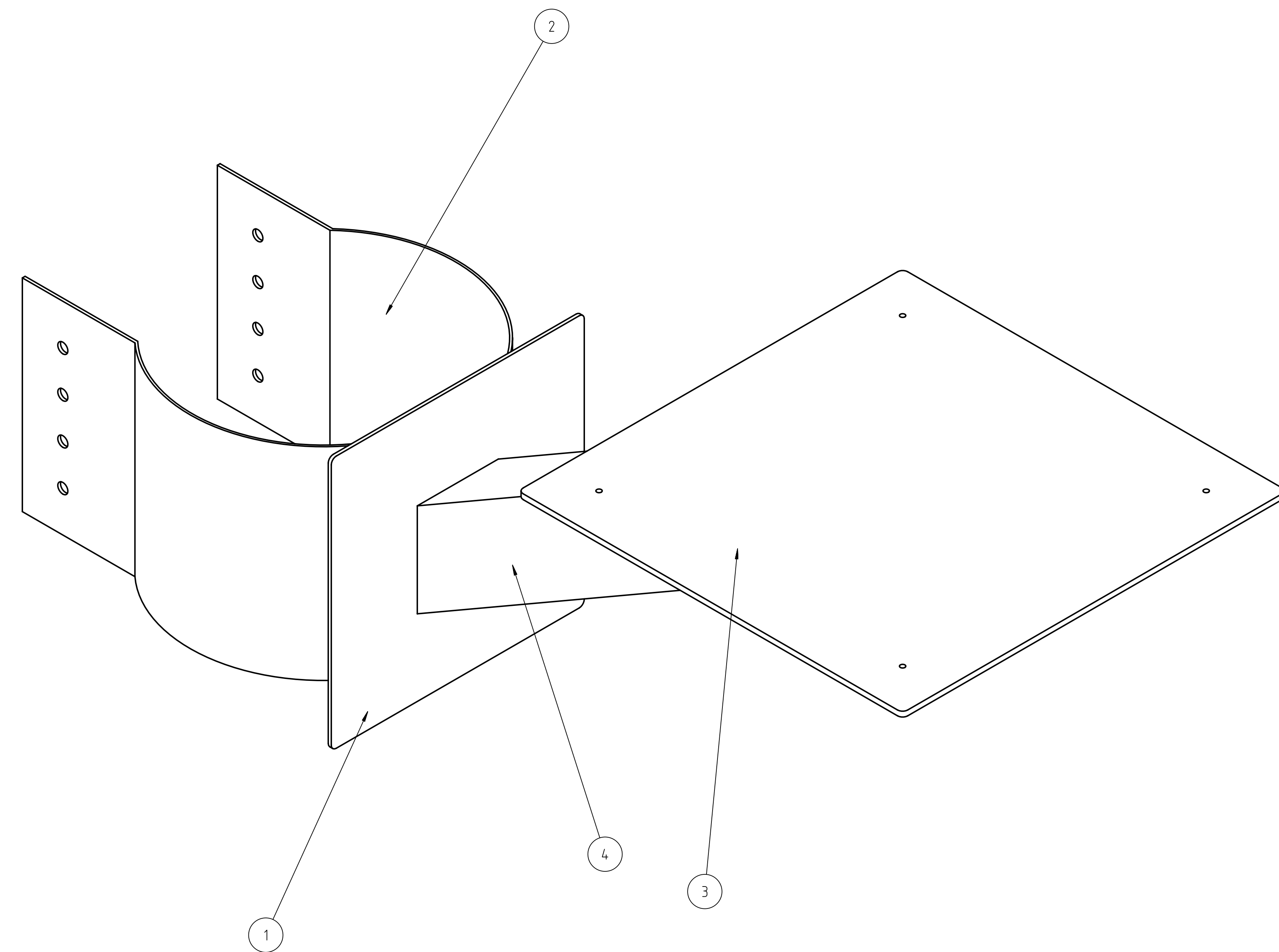
all plates t=3mm

					Werkstückkanten DIN ISO 13715 					
Tolerierung Size ISO 14405 (E) Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-2:1991(K) DIN ISO 2768-1:1991(m) (E)					Werkstoff:					
über 0,5 bis 6 ±0,1 über 6 bis 30 ±0,2 über 30 bis 120 ±0,3 über 120 bis 400 ±0,5 über 400 bis 1000 ±0,8 über 1000 bis 2000 ±1,2 über 2000 bis 4000 ±2,0					Benennung: Door DIN ISO 128-30					
0		Datum		Name		Zeichnungs-Nr.		Änd	Blatt	
Nr.		Änderg.-Nr.		Datum		Name		Blätter		
0		Änderg.-Nr.		Datum		Name		Blätter		
Änderungen nur per CAD/NX					Masch.		Maßstab			
					Modell-Nr.					





 ohne Bearbeitung, Anlieferzustand		 $w = \sqrt{\text{---}} Rz100$	 $x = \sqrt{\text{---}} Rz25$	 $y = \sqrt{\text{---}} Rz6,3$	Werkstückkanten DIN ISO 13715 														
 material- abtrennende Bearbeitung		$v = \sqrt{\text{---}}$	$z = \sqrt{\text{---}}$																
Tolerierung Size ISO 14405 (E) Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-2:1991(K) DIN ISO 2768-1:1991(m) (E) <table><tr><td>über 0,5 bis 6</td><td>±0,1</td></tr><tr><td>über 6 bis 30</td><td>±0,2</td></tr><tr><td>über 30 bis 120</td><td>±0,3</td></tr><tr><td>über 120 bis 400</td><td>±0,5</td></tr><tr><td>über 400 bis 1000</td><td>±0,8</td></tr><tr><td>über 1000 bis 2000</td><td>±1,2</td></tr><tr><td>über 2000 bis 4000</td><td>±2,0</td></tr></table>						über 0,5 bis 6	±0,1	über 6 bis 30	±0,2	über 30 bis 120	±0,3	über 120 bis 400	±0,5	über 400 bis 1000	±0,8	über 1000 bis 2000	±1,2	über 2000 bis 4000	±2,0
über 0,5 bis 6	±0,1																		
über 6 bis 30	±0,2																		
über 30 bis 120	±0,3																		
über 120 bis 400	±0,5																		
über 400 bis 1000	±0,8																		
über 1000 bis 2000	±1,2																		
über 2000 bis 4000	±2,0																		
Werkstoff: Benennung: Plate for laptop DIN ISO 128-30 																			
		Datum		Name															
gez.				Zeichnungs-Nr.															
gepr.																			
0				Änd															
Nr.		Änderg.-Nr.		Blatt															
Änderungen nur per CAD/NX				Blätter															
				Masch.															
				Maßstab															
				Modell-Nr.															

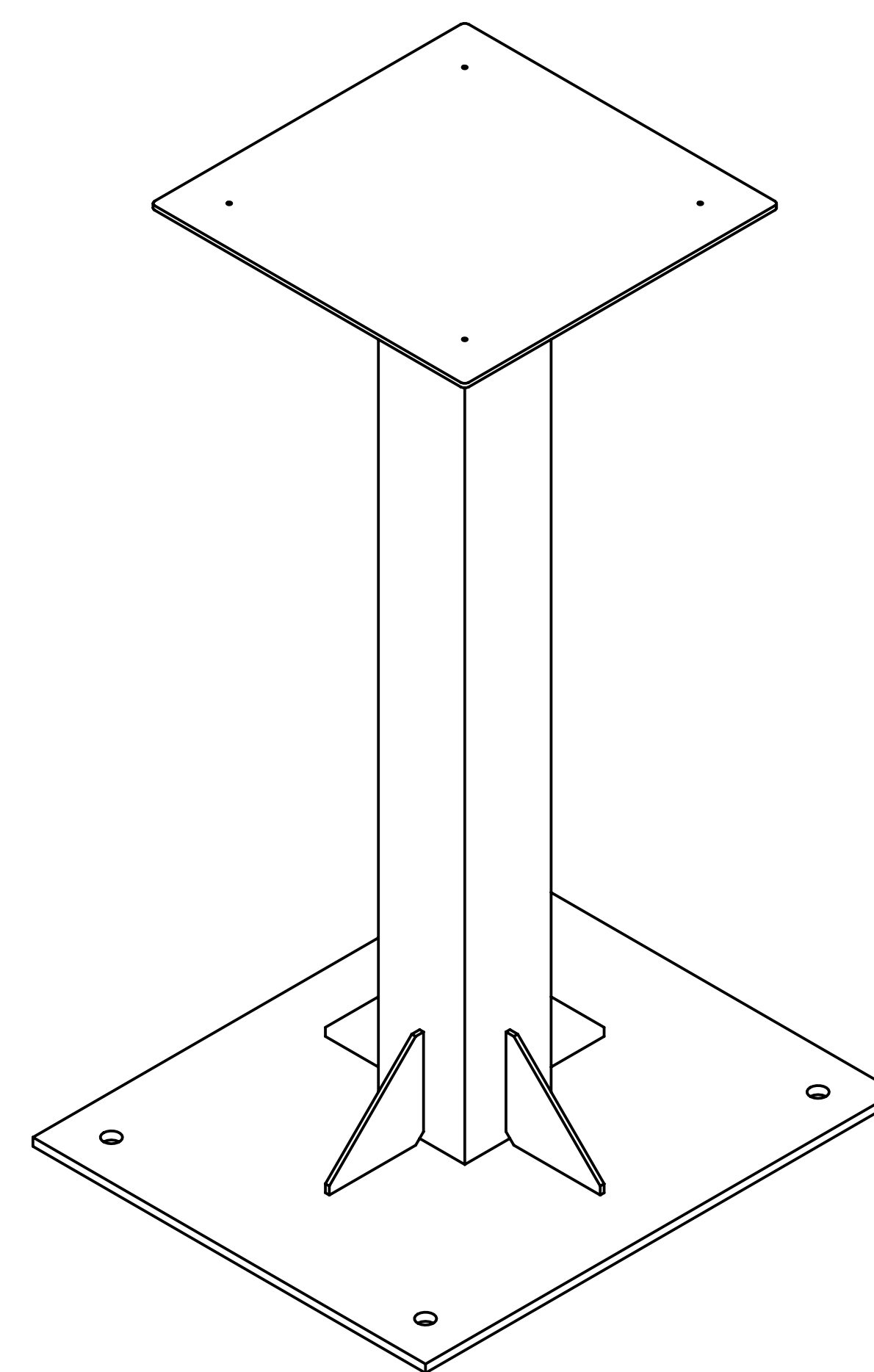
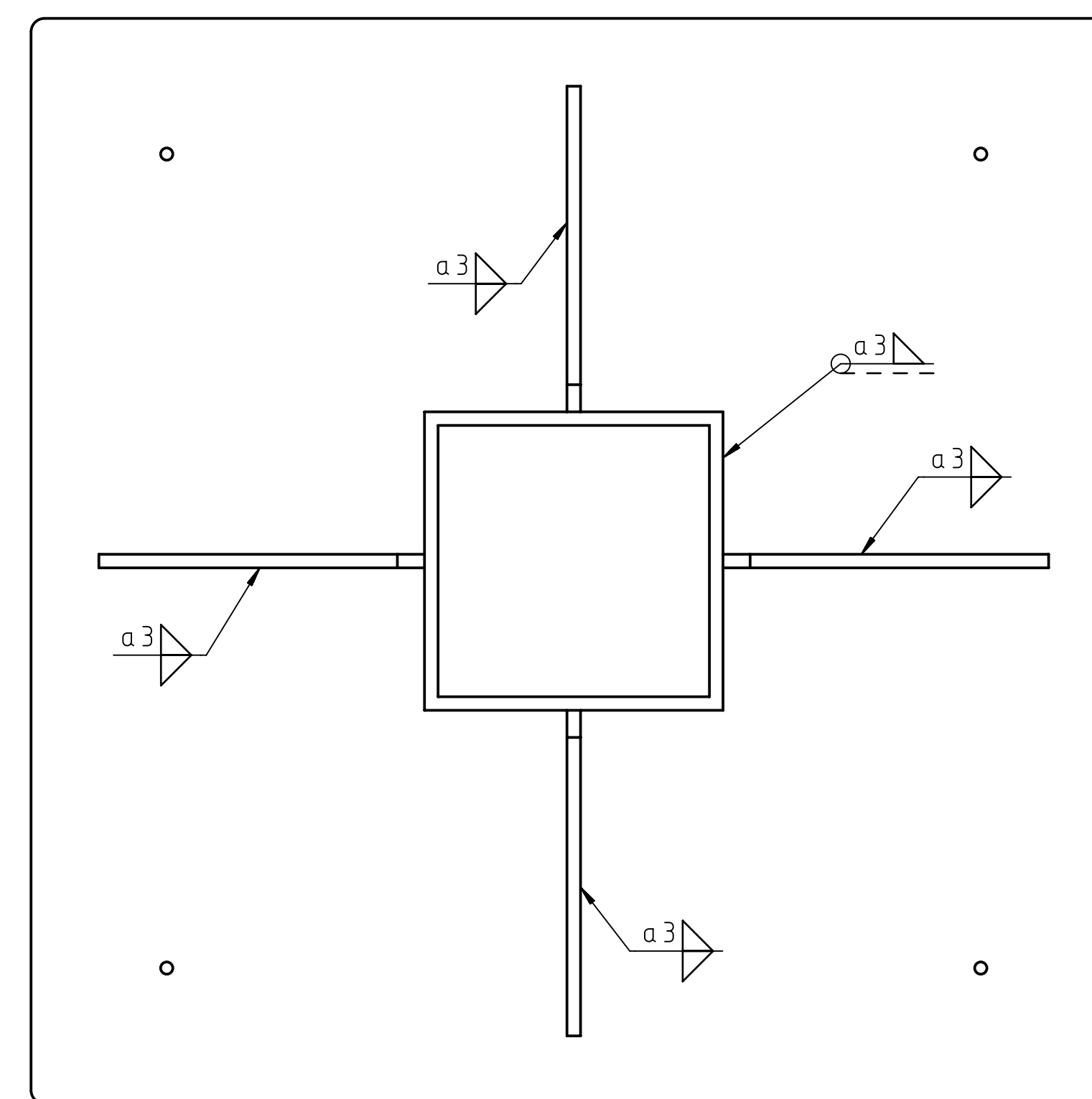
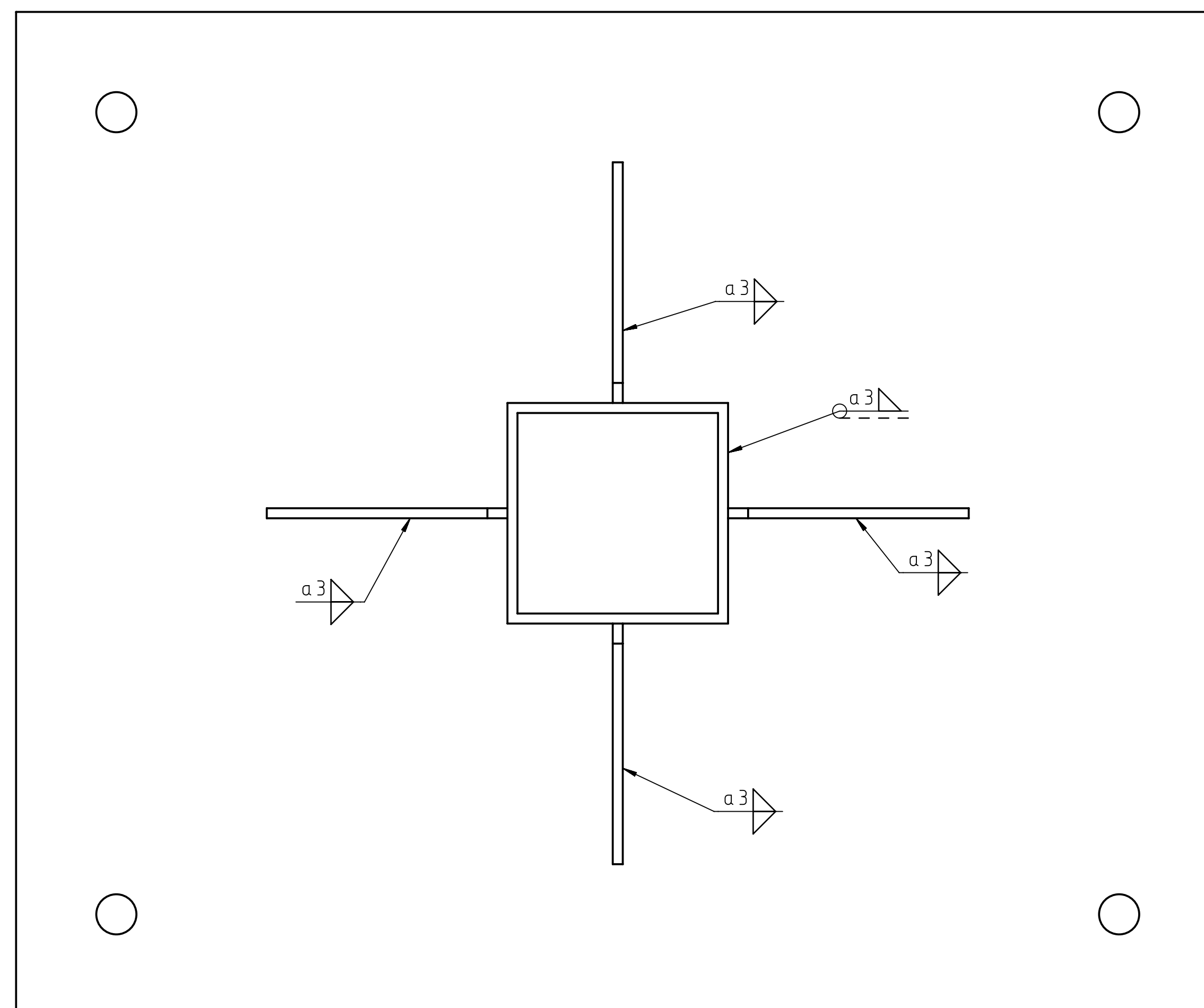
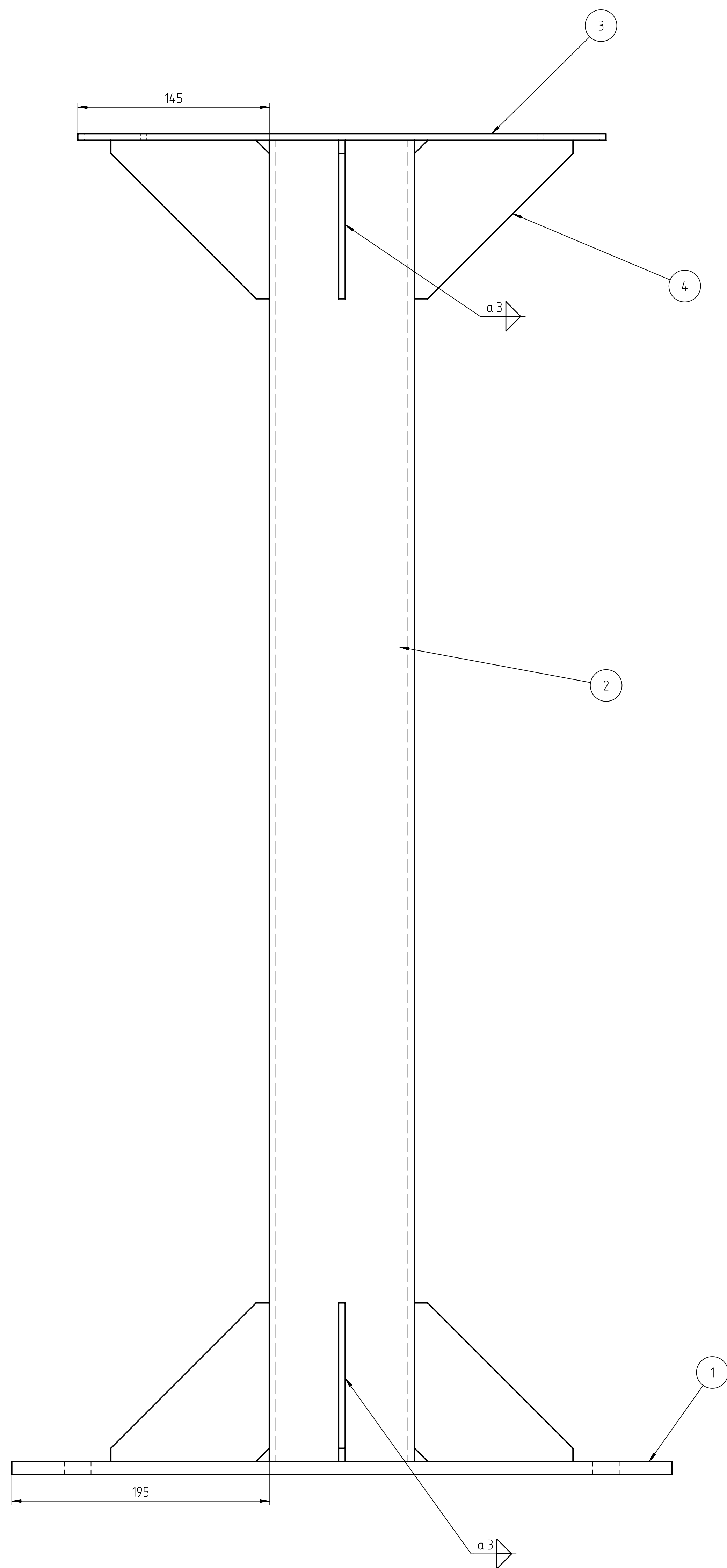
[illegible]



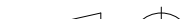
Parts of Pole-Construction

UG2514587

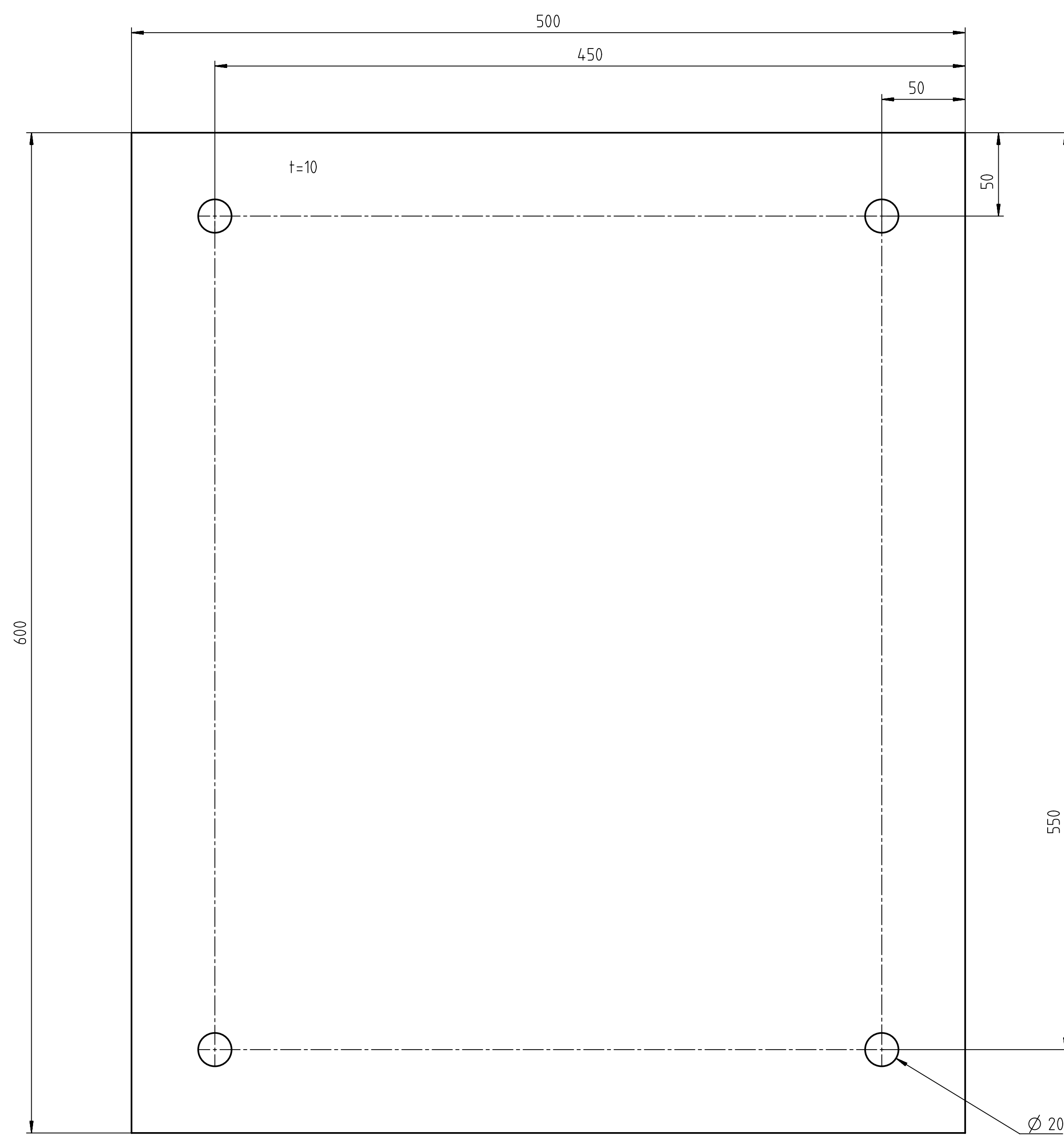
7



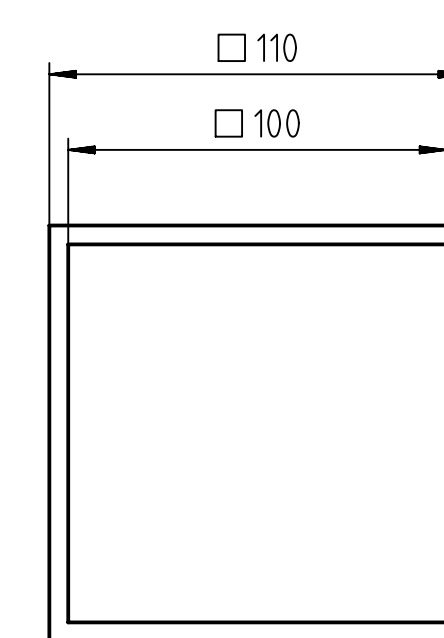
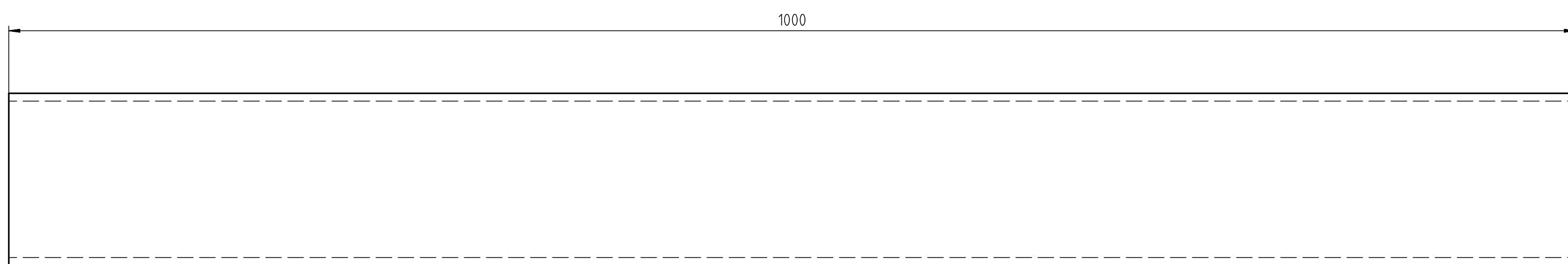
Name	Position-Number	Quantity
Groundplate	1	1
Squaretube	2	1
Feetplate	3	1
Metal sheet	4	8

		ISO Methode E Einseitig projektieren				Zeichnungs- List	
Benennung Assembly Stand							
Description							
		Datum 2024		Name ...		Zeichnungs-Nr./Übung Nr.	
0 Nr. Änderung: 0 Änderungen nur per CAD/KE Änderungen nicht anfertigen		Datum 2024		Name ...		Zeichnungs-Nr. Auftrags-Nr. Auftragsposition: ...	
				Blatt 1 von 1		Blatt 1 von 1	

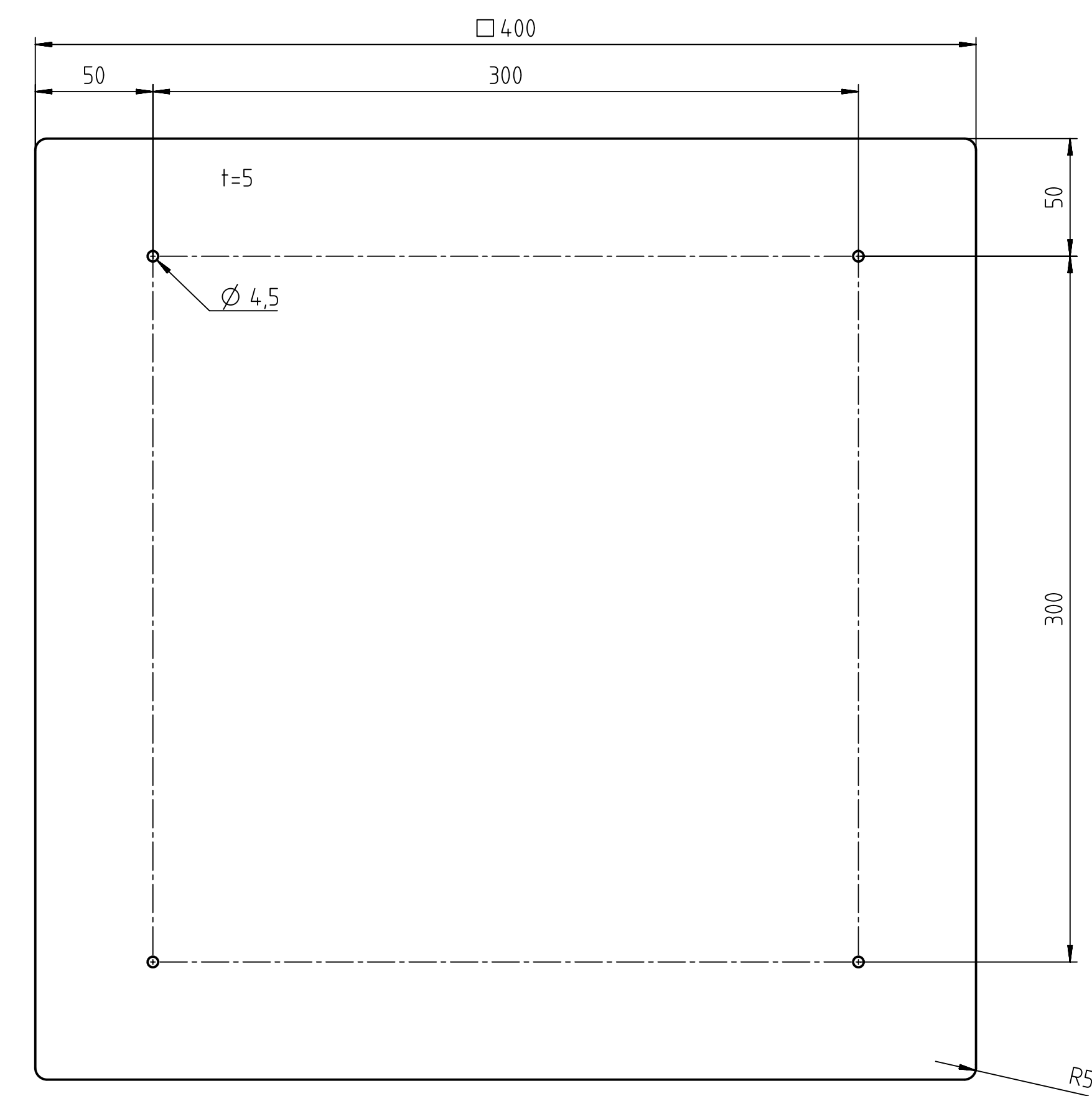
Part 1



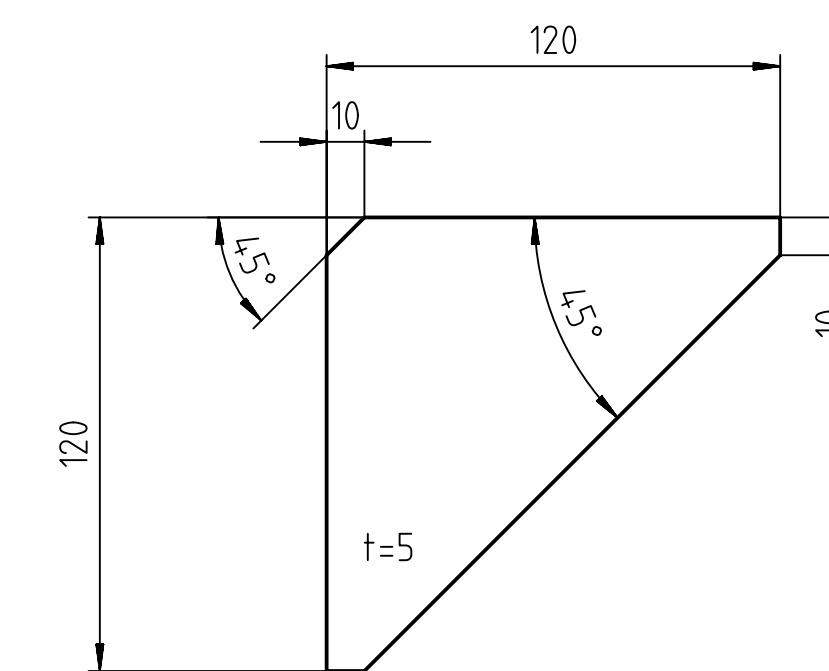
Part 2



Part 3



Part 4



✓ ohne Bearbeitung Anforderzustand	✓ ISO 9296	✓ ISO 9295	✓ ISO 9293	Werkstoffkennzeichen DN ISO 1275	1275																														
✓ material- abhängende Bearbeitung	✓ ISO 1275	✓ ISO 9293	✓ ISO 9295																																
Tolerierung Size ISO 4401-2				Werkstoff																															
Allgemeine Normen DIN ISO 2768-2 (9295) DIN ISO 2768-1 (9291) ①				DIN ISO 128-30																															
<table><tr><td>0</td><td>5 bis 15</td><td>0,1</td></tr><tr><td>über</td><td>5 bis 15</td><td>0,2</td></tr><tr><td>über</td><td>15 bis 30</td><td>0,3</td></tr><tr><td>über</td><td>30 bis 120</td><td>0,5</td></tr><tr><td>über</td><td>120 bis 450</td><td>0,7</td></tr><tr><td>über</td><td>450 bis 1000</td><td>1,0</td></tr><tr><td>über</td><td>1000 bis 2000</td><td>1,2</td></tr><tr><td>über</td><td>2000 bis 4000</td><td>1,6</td></tr></table>				0	5 bis 15	0,1	über	5 bis 15	0,2	über	15 bis 30	0,3	über	30 bis 120	0,5	über	120 bis 450	0,7	über	450 bis 1000	1,0	über	1000 bis 2000	1,2	über	2000 bis 4000	1,6	<table><tr><th>Bezeichnung</th><th>Parts of Standard</th></tr><tr><td>Datum</td><td>Name</td></tr><tr><td>gepr</td><td></td></tr></table>		Bezeichnung	Parts of Standard	Datum	Name	gepr	
0	5 bis 15	0,1																																	
über	5 bis 15	0,2																																	
über	15 bis 30	0,3																																	
über	30 bis 120	0,5																																	
über	120 bis 450	0,7																																	
über	450 bis 1000	1,0																																	
über	1000 bis 2000	1,2																																	
über	2000 bis 4000	1,6																																	
Bezeichnung	Parts of Standard																																		
Datum	Name																																		
gepr																																			
<table><tr><td>0</td><td></td></tr><tr><td>Ne</td><td>Änderung Nr.</td></tr><tr><td>Datum</td><td>Name</td></tr></table>				0		Ne	Änderung Nr.	Datum	Name	Zeichnung-Nr. UG2514975 0 Blatt 1																									
0																																			
Ne	Änderung Nr.																																		
Datum	Name																																		
Änderungen nur per CAD/IX				Mesh Multibody 12 Part-File-Nr.																															